



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/08-07/6
URBROJ: 558-06/1-08-2
Zagreb, 11. ožujka 2008.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8. stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb, radi odobranja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: JL...-C; JL...-G; JL...-G/L
 - proizvođač mjerila: Mettler Toledo GmbH
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Greifensee; Švicarska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M – 2 – 1031
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama mjerila iz točke 1. ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 4. ožujka 2008. godine, zahtjev za tipno odobrenje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priloženo tipno odobrenje: EC type approval certificate br. D03-09-005; D05-09-028 i D07-09-009, izdano od PTB-a i uzorak mjerila.

Tipna odobrenja za mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja izdana su od inozemne ustanove koju je država ovlastila za poslove zakonskog mjeriteljstva i udovoljava zahtjevima propisanim Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila, članak 11 ("Narodne novine" broj 82/02).

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Uputa o pravnom sredstvu

Protiv ovoga rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od primitka ovoga rješenja

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 3/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (4 str.)



RAVNATELJ:

Mirko Vuković, dipl.ing.

Dostaviti:

1. Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb,
2. OMP - PJ Zagreb, PJ Osijek, PJ Rijeka, PJ Split,
3. Pismohrana, ovdje,
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Mettler Toledo d.o.o; Mandlova 3; Zagreb
Proizvođač mjerila: Mettler-Toledo GmbH; Im Langacher; 8606 Greifensee; Švicarska
Vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
Tvornička oznaka mjerila: JL...-C; JL...-G; JL...-G/L
Službena oznaka tipa: HR M-2-1031

2. Opis mjerila

Vaga je dizajnirana kao kompaktna pultna vaga. Prijamnik tereta je oslonjen direktno na jedan mjerni pretvornik sile.

U elektroničkom sklopu vage pojačava se izlazni signal mjernog pretvornika sile, i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjernog signala. Digitalni signal obrađuje se u procesoru, kako bi se dobio podatak o izmjerenoj masi i izračunatoj cijeni robe. Pokazni uređaj, u izvedbi s tekućim kristalom, prikazuje iznos mase. Mjerilo se napaja preko pripadnog sklopa za napajanje 100 ... 240 V, ili iz ugrađenog akumulatora ili baterija.

3. Tehnički podaci

3.1. Mjeriteljske značajke vaga JL...-C; JL...-G; JL...-G/L

	JL...-C		JL...-G JL...-G/L
jedinica	ct	g	g
Razred točnosti	I ili II		II
max	$110 \text{ ct} \leq \text{max} \leq 1510 \text{ ct}$	$22 \text{ g} \leq \text{max} \leq 302 \text{ g}$	$81 \text{ g} \leq \text{max} \leq 8100 \text{ g}$
e	0,01 ct	0,01 g	$0,01 \text{ g} \leq e \leq 1 \text{ g}$
d	$0,001 \text{ ct} \leq d \leq 0,01 \text{ ct}$	$0,001 \text{ g} \leq d \leq 0,01 \text{ g}$	$0,001 \text{ g} \leq d \leq 1 \text{ g}$
n ≤	151000	30200	15500
Područje tare ≤	Max		
Temperaturni raspon	10 °C / 30 °C		

Mjerno područje s vrijednostima max, min, d, e i brojem ispitnih podjeljaka treba odabrati u skladu sa zahtjevima Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07), dodatka I, točaka 2. i 3.

Kod vaga koje imaju mogućnost promjene prikaza iz grama u karate, dolazi do promjene vrijednosti ovjernog podjeljaka e u ovisnosti o izabranoj jedinici. Stoga je potrebno navesti vrijednosti max, min, e i d u gramima i karatima.

Zahtjev $e=1 \times 10^k \text{ g}$ (gdje je k cijeli pozitivan ili negativan broj ili ništica, Dodatak I, točka 2.2.3. Pravilnika o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07) i OIML R 76-1, točka 3.4.2.) odnosi se na game i karate.

3.2. tumačenje dopunskih oznaka tipa vage

Vage obitelji JL...-C, G mogu iza oznake tipa imati i dopunsku oznaku odvojenu kosom linijom (/), npr. /A00. Prva slovna oznaka označava da je vaga namjenjena za uporabu kao

zakonito mjerilo u određenim državama, dok druge dvije brojčane oznake označavaju postojanje i vrstu sučelja. Kod vage vage JL...-G/L, ove oznake se stavljaju iza oznake L.

Sve se vage mogu pojaviti i pod oznakom Classic SG-A, s određenom dopunskom oznakom.

3.3. Funkcije vage

- Početno namještanje ništičnog položaja (OIML R 76-1; T.2.7.2.4);
- Sklop za praćenje ništičnog položaja (OIML R 76-1; T.2.7.3);
- Uređaj za namještanje ništice i uređaj za uravnoteživanje tare u spoju (OIML R 76-1; 4.6.9)
- Mogućnost prikaza izmjerene mase u SI – jedinicama i drugim jedinicama (OIML R 76-1; 2.1)
- Mogućnost prikaza drugih veličina koje nisu masa, i koje su identificirane posebnim simbolima, oznakama ili slovima (pcs, % i sl.) (OIML R 76-1; 4.4.4)
- Opcija: pokazni uređaj s drukčijom podjelom označenom zagradom (OIML R 76-1; T.2.5.4)

3.4. Sučelja

Vaga smije imati jedno ili više niže navedenih sučelja:

- Serijsko sučelje RS 232 (za priključak dodatnih uređaja, npr. dopunskog pokazivača mase);
- Serijski ulazno/izlazni port.

Sučelja moraju biti izvedena tako, da se preko njih ne može utjecati na mjeriteljske značajke vage (OIML R 76-1; 5.3.6.1). Sučelja se ne mora zaštititi.

4. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake.

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ($e = \dots$) ili podjeljak ($d = \dots$) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

5. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage (NN 1/05, 11/05 i 42/07).

6. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto, tako da ne ometa nijednu funkciju vage.

Natpisna pločica se osigurava od skidanja plombom ili zaštitnom naljepnicom.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se zaštitnim žigom u obliku naljepnice, koji se postavlja preko poklopca sklopke za ulaz u servisni način rada.

Također se zaštićuju zaštitnim žigom u obliku naljepnice i dva vijka koji spajaju polutke kućišta.

7. tipovi vaga i način zaštite

7.1 Vage JL...-C



Izgled vage JL1503-C/A03.

7.2. vage JL...-G; JL...-G/L



Izgled vage JL3001-G/A00 i



vage JL602-G/LA00

7.3. zaštita od neovlaštenog pristupa



Na vagama JL...-C; G; G/L zaštićuje se otvor za pristup tipkalu za ulaz u mjeriteljske značajke vage na matičnoj ploči, dva vijka koja spajaju polutke kućišta i natpisna pločica.